

 LOGIMETER

当日ボードリニューアルに伴う変更点のご案内

1. 既存の当日ボードの課題と変更後のコンセプト
2. 変更後の利用手順
3. オプション機能の説明

※本資料は、当日ボードを既にご利用中のお客様向けの概要のご案内です
詳細な仕様を把握されたい方、初めてご利用される方は、スタートアップガイドをご参照
ください

1. 既存の当日ボードの課題と変更後のコンセプト

お客様のご利用状況を伺う中で見えてきた課題を解決すべく、当日ボードをリニューアルします。

#	課題	これまでの課題	変更後のコンセプト
1	計画を立てる負荷が高い	手入力で計画を立てる必要のある場所が多く、日々の運用における負担となっていました	マスタによるパターン設定を充実させ、日々の運用における負担を削減します
2	情報量が多く、思考のノイズになる	各工程の数量・人数・生産性の数値が常に表示されており、情報量が多い画面となっていました。 そのため、瞬時に見るべき箇所の特定が難しい画面となっていました。	まずは、色で直感的に全体の良し悪し・問題箇所を特定できるようなデザインに変更します。 また、数値情報は必要に応じて参照できる形に変更します
3	事前に立てた計画とのズレを把握しづらい	ここまでの実績と、それを踏まえた今後の見通ししか表示されていなかったため、事前に立てた計画とのズレを把握しづらい状態でした	ここまでの実績・今後の見通しと、事前に立てた計画と比較し、良し悪しを把握できる形に変更します

0. 業務ステップごとの変更点

実施するステップは変わりません。各ステップの操作はシンプルになり、できることが増えます

ステップ	タイミング	概要	これまでの操作	変更後の操作
1	事前	工程計画の作成	【当日ボード 画面】 1日の計画数量と、完了目標時刻を入力	【計画値入力 画面】 1日の計画数量と、時間帯別の計画を入力 ※マスタでパターンを設定し、反映可能
2	事前	スタッフの配置計画の作成	【当日ボード 画面】 過去の配置を呼び出し、今日の配置として不適切な箇所を手動で修正	【当日ボード 画面】 スタッフの曜日別配置を反映する ※マスタでパターンを設定し、反映可能
3	事前	工程の見通し確認・スタッフの配置計画調整	【当日ボード 画面】 スタッフの配置計画から算出される工程の見通しを確認し、計画数量をこなせそうかチェック。問題がある場合は、スタッフの配置計画を調整	【当日ボード 画面】 スタッフの配置計画から算出される工程の見通しを確認し、計画通り進みそうかチェック。問題がある場合は、スタッフの配置計画を調整
4	日中	実績確認	【当日ボード 画面】 工程実績の値を確認	【当日ボード 画面】 工程計画と工程実績を見比べて想定通り進んでいるかチェック
5	日中	残りの時間における工程の見通し確認・配置調整	【当日ボード 画面】 残りの時間における、工程の見通しを確認し、計画数量をこなせそうかチェック。問題がある場合は、スタッフの配置計画を調整	【当日ボード 画面】 残りの時間における、工程の見通しを確認し、計画通り進みそうかチェック。問題がある場合は、スタッフの配置計画を調整

1. 工程計画の作成

工程ごとに、数量・人のどちらかで計画を立てます（どちらで計画を立てるかは事前に工程画面で設定します）

- ・ 数量で計画を立てる場合：1日トータルの計画数量と、時間帯ごとにここまでに進むべき数量を設定します
- ・ 人で計画を立てる場合：時間帯ごとの配置すべき人力を設定します

計画値入力画面

計画値入力

2024/07/12 管理グループA 工程ラベルを選択 工程を選択 表示

1 1日の累計計画数量を入力
※月間ボードの値を元に取込も可能(p.11参照)

2 マスタで事前に設定したパターンを反映し、時間帯ごとの計画を設定（計画値配分パターン画面で事前に設定）

3 (必要があれば) 微調整

4 入力が完了したら保存

各種操作

パターンで自動配分

通常 反映

通常 反映

通常 反映

通常 反映

通常 反映

一括反映

09:00 - 10:00

ここまでの累計数量 09:00時点からの差分

決定

一括取込

保存

変更あり1件

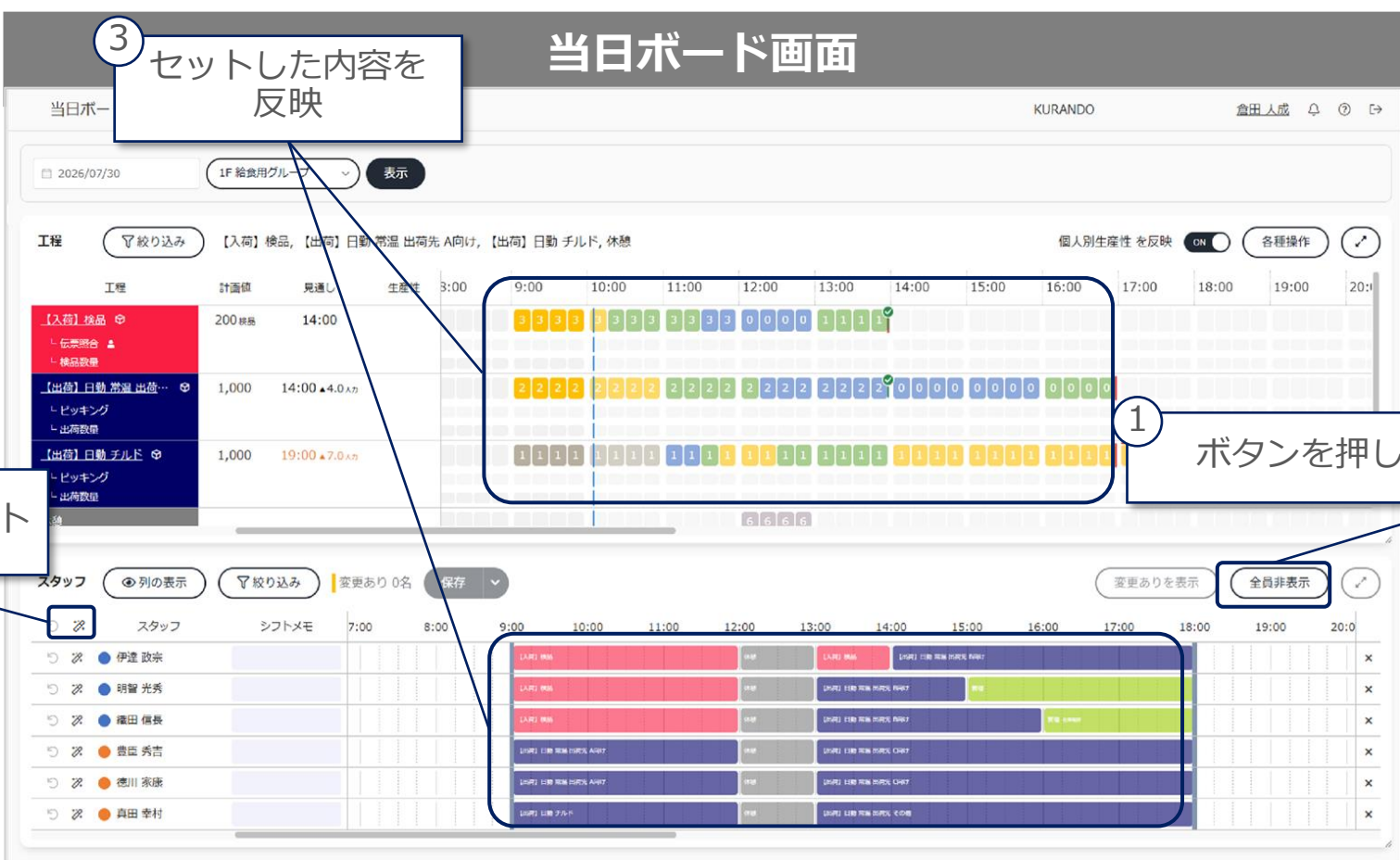
工程	計画値	計画数量	数量取込	8:00	9:00	10:00	11:00	12:00	13:00	14:00	15:00
BtoC 出荷	数量	2,000	取込		400	1,100	1,200			2,000	
↳ 引当数量	数量		取込								
BtoB 出荷	数量		取込								
↳ 引当数量	数量		取込								
↳ グラタン (2人)	人力										
入荷	人力										

※ 累計計画数量のみ登録し、時間帯別の計画

※ 人力とは、人数に個人別の能力差を加味したマンパワーを指します。例えば1人で2人分の能力があるスタッフは2人力としてカウントします。

2. スタッフの配置計画の作成

スタッフに「曜日別配置」をセットします。（曜日別配置は、事前に「スタッフ 追加設定」画面で設定）



当日ボード画面

3 セットした内容を反映

2 曜日別配置をセット

1 ボタンを押してスタッフを全員表示

2026/07/30 1F 給食用グループ 表示

工程 絞り込み 【入荷】検品, 【出荷】日動 常温 出荷先 A向け, 【出荷】日動 チルド, 休憩 個人別生産性を反映 ON 各種操作

工程	計画値	見通し	生産性	3:00	9:00	10:00	11:00	12:00	13:00	14:00	15:00	16:00	17:00	18:00	19:00	20:00	
【入荷】検品	200箱	14:00		3	3	3	3	3	3	3	0	0	0	0	1	1	1
【出荷】日動 常温 出荷...	1,000	14:00 ▲4.0人		2	2	2	2	2	2	2	2	2	0	0	0	0	0
【出荷】日動 チルド	1,000	19:00 ▲7.0人		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1

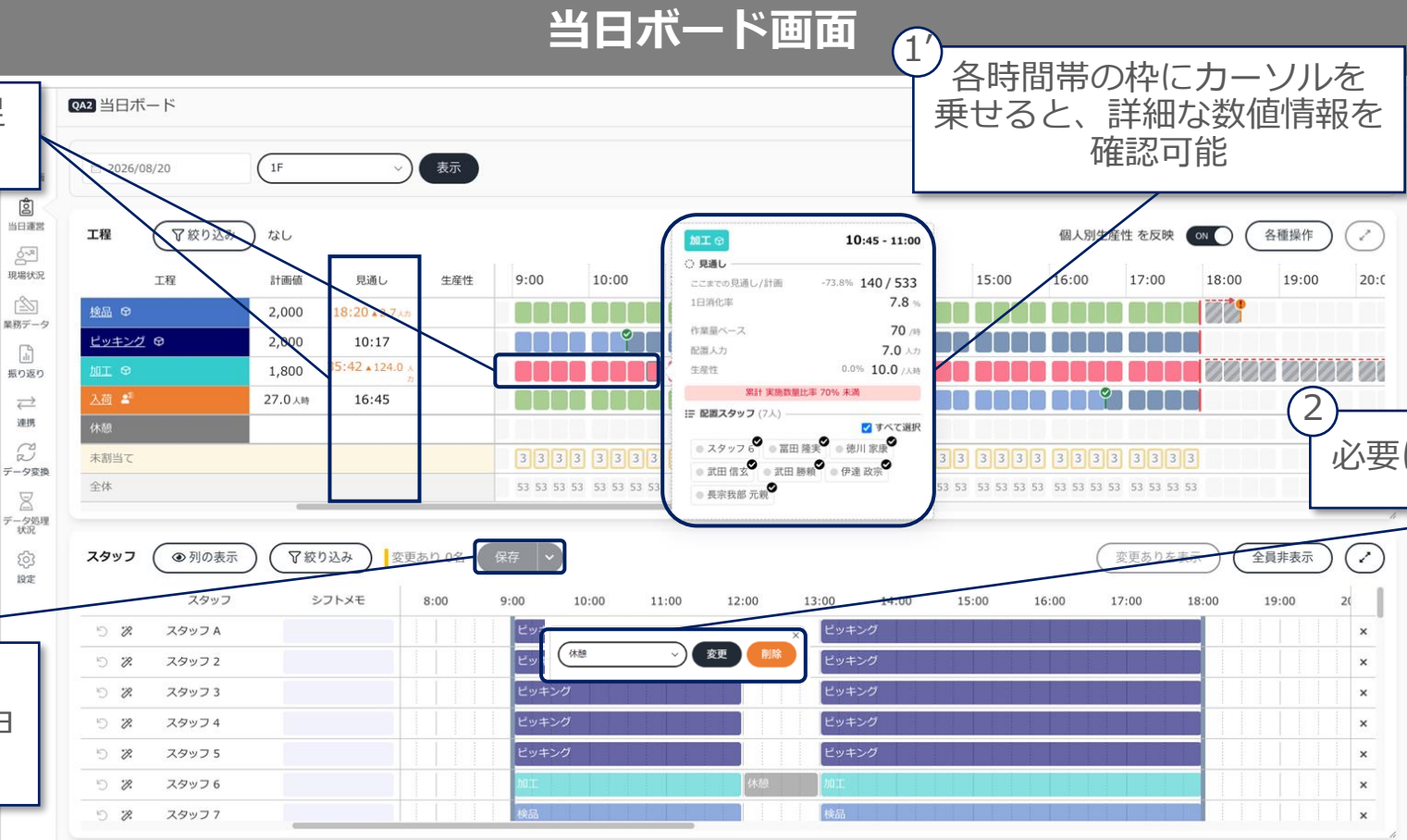
スタッフ 列の表示 絞り込み 変更あり 0名 保存

スタッフ	シフトメモ	7:00	8:00	9:00	10:00	11:00	12:00	13:00	14:00	15:00	16:00	17:00	18:00	19:00	20:00
伊達 政宗				LINE 常				LINE 常	LINE 常	LINE 常	LINE 常				
明智 光秀				LINE 常				LINE 常	LINE 常	LINE 常	LINE 常				
稲田 信長				LINE 常				LINE 常	LINE 常	LINE 常	LINE 常				
豊田 秀吉				LINE 常				LINE 常	LINE 常	LINE 常	LINE 常				
徳川 家康				LINE 常				LINE 常	LINE 常	LINE 常	LINE 常				
真田 幸村				LINE 常				LINE 常	LINE 常	LINE 常	LINE 常				

3. 工程の見通し確認・スタッフの配置計画調整

時間帯ごとに、計画に対するズレが設定値を超えた時間帯は、アラートとして色が変わります
(アラートのしきい値や色は事前に工程画面で設定します)

従来の完了見通しに加え、アラートも参考にしながら、必要に応じて配置を調整します



当日ボード画面

1 各工程の完了見通し(+不足人力)とアラートを確認

1' 各時間帯の枠にカーソルを乗せると、詳細な数値情報を確認可能

2 必要に応じて配置を調整する

3 配置調整が完了したら保存
(名前をつけてスナップショットの保存も可能)

工程	計画値	見通し	生産性
検品	2,000	18:20	
ピッキング	2,000	10:17	
加工	1,800	5:42	124.0
休憩		16:45	

スタッフ	シフトメモ	8:00	9:00	10:00	11:00	12:00	13:00	14:00	15:00	16:00	17:00	18:00	19:00	20:00
スタッフ A														
スタッフ 2														
スタッフ 3														
スタッフ 4														
スタッフ 5														
スタッフ 6														
スタッフ 7														

4. 実績確認

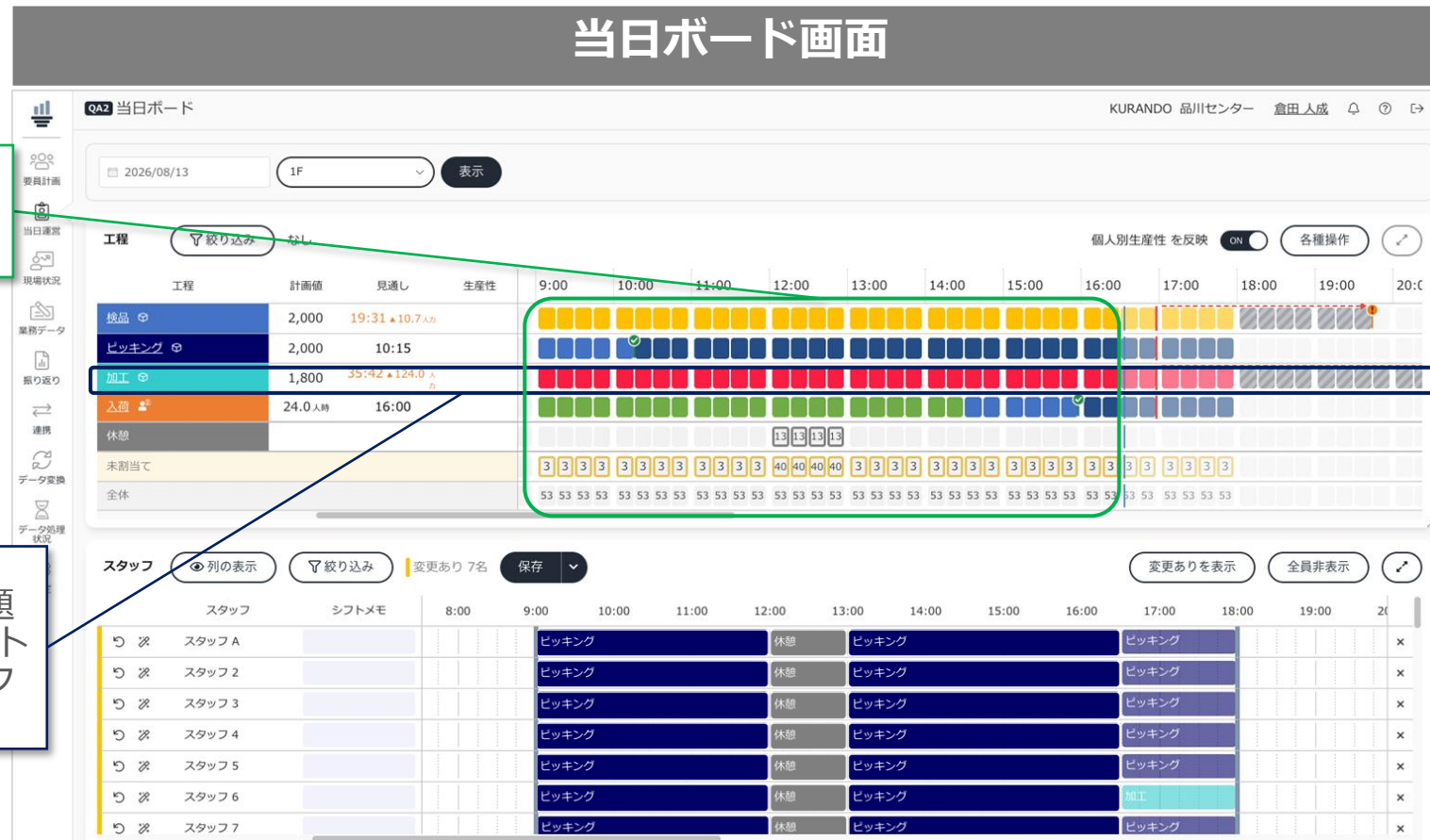
実績が登録された時間帯は濃い色で表示されます。

時間帯ごとに、計画とずれのある箇所はアラート用の色で表示されます

当日ボード画面

色の濃い部分が実績登録された時間帯

1 各工程の実績を確認し、問題がありそうな箇所（=アラート色の箇所）が無いチェック



5. 残りの時間における、工程の見通し確認・配置調整

これから実施予定の時間帯に対して、今後の見通しを確認します。STEP3と同様、完了見通しと、アラートを参考にしながら必要に応じて配置を調整します

当日ボード画面

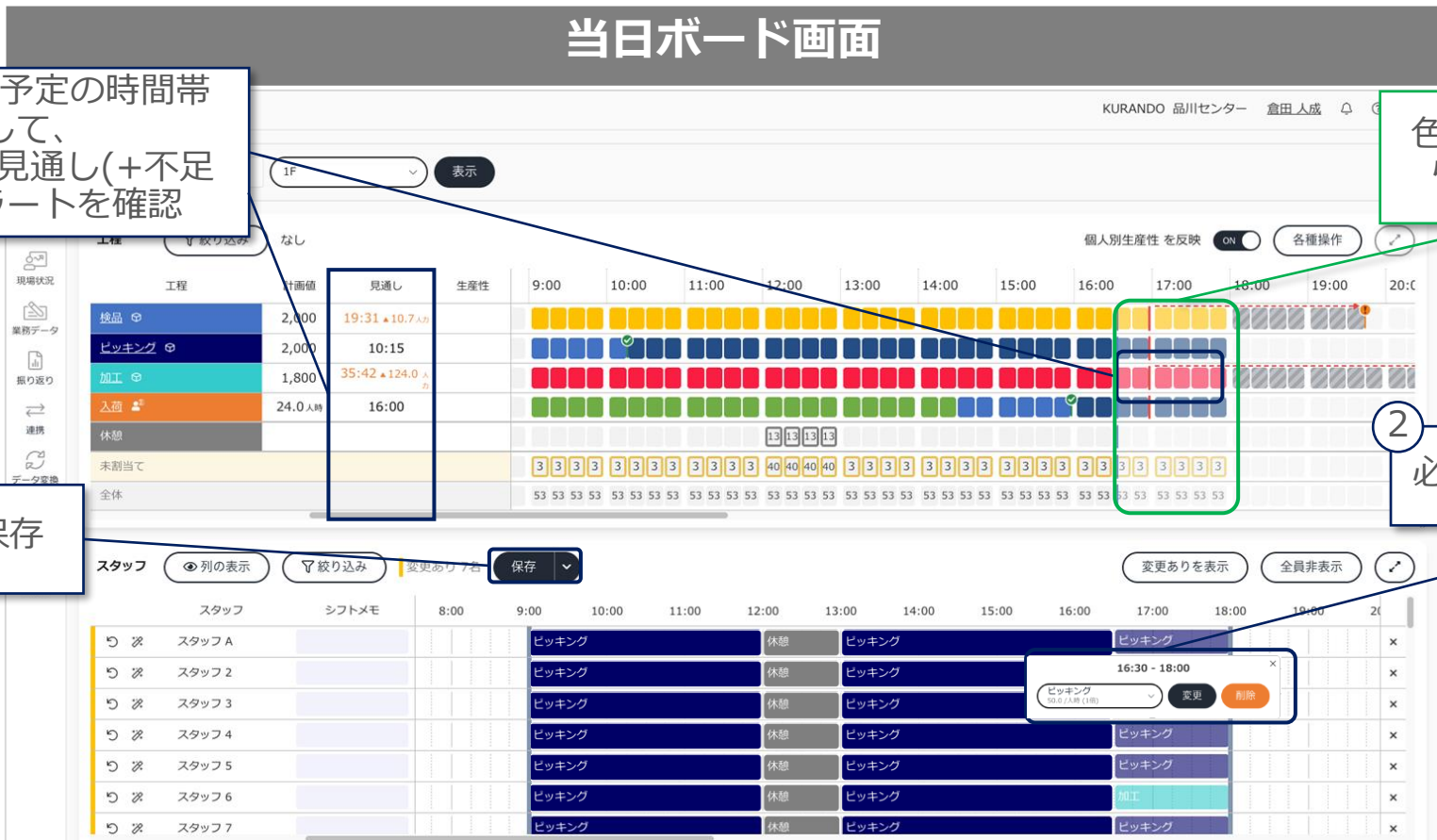
KURANDO 品川センター 倉田 人成

1 これから実施予定の時間帯に対して、各工程の完了見通し(+不足人力)とアラートを確認

色の薄い部分がこれから実施予定の時間帯

2 必要に応じて配置を調整する

3 配置調整が完了したら保存



The screenshot displays the '当日ボード画面' (Today's Board Screen) in the KURANDO system. The top section shows a Gantt chart for production tasks (工程) with columns for time slots from 9:00 to 20:00. Tasks include '検品' (Inspection), 'ピッキング' (Picking), '加工' (Processing), and '入庫' (Storage). The chart shows planned values (計画値), completion forecasts (見通し), and production rates (生産性). A green box highlights the 'これから実施予定の時間帯' (Time period for implementation from now on). The bottom section shows a staff assignment table (スタッフ) with columns for time slots from 8:00 to 20:00. Staff members are listed on the left, and their assigned tasks are shown in the table. A '保存' (Save) button is visible at the bottom. A callout box shows a confirmation dialog for assigning a task to a staff member.

工程	計画値	見通し	生産性
検品	2,000	19:31 + 10.7人	
ピッキング	2,000	10:15	
加工	1,800	35:42 + 124.0人	
入庫	24.0人	16:00	

スタッフ	シフトメモ	8:00	9:00	10:00	11:00	12:00	13:00	14:00	15:00	16:00	17:00	18:00	19:00	20:00
スタッフ A			ピッキング	休憩	ピッキング		ピッキング		ピッキング		ピッキング			
スタッフ 2			ピッキング	休憩	ピッキング		ピッキング		ピッキング		ピッキング			
スタッフ 3			ピッキング	休憩	ピッキング		ピッキング		ピッキング		ピッキング			
スタッフ 4			ピッキング	休憩	ピッキング		ピッキング		ピッキング		ピッキング			
スタッフ 5			ピッキング	休憩	ピッキング		ピッキング		ピッキング		ピッキング			
スタッフ 6			ピッキング	休憩	ピッキング		ピッキング		ピッキング		ピッキング			
スタッフ 7			ピッキング	休憩	ピッキング		ピッキング		ピッキング		ピッキング			

0. オプション操作の一覧

ここからは、必要な場合にのみご利用いただくオプション操作をご説明します

#	やりたいこと	これまでの画面	変更後の画面
1	計画数量を、月間ボード 画面の値をもとに反映したい	これまでは非対応	計画ベース値 計画値入力
2	スタッフの配置計画を印刷したい	当日ボード	スタッフ配置確認
3	過去の配置を、曜日別配置として設定したい	これまでは非対応	スタッフ配置確認
4	見通し作成時に用いる生産性を調整したい	当日ボード	個人別生産性

1. 計画数量を、月間ボードの値をもとに反映したい

事前に月間ボードのシフトグループ業務と工程の紐付け設定を行うことで、毎日の計画数量を手入力せず、月間ボードで登録した数量を元にセットできるようになります

計画ベース値画面

計画ベース値

KURANDOセンター 坂本 龍馬

アパレルグループ

参照元 シフトグループ業務

設定先 工程

参照元	設定先	係数	単位
入荷	入荷	× 1.0	入荷
出荷	A荷主	× 0.7	1F ピック
出荷	A荷主	× 0.3	1F ピック・ケース
出荷	A荷主	× 0.7	1F 検品
出荷	A荷主	× 0.3	2F 検品
出荷	B荷主	× 0.7	1F ピック
出荷	B荷主	× 0.3	1F ピック・ケース
出荷	B荷主	× 0.7	1F 検品
出荷	B荷主	× 0.3	2F 検品
(固定値)		3000	その他

1 参照元となる月間ボードのシフトグループ業務と、反映先の工程を紐づけ

計画値入力画面

計画値入力

KURANDOセンター 坂本 龍馬

2024/07/12

管理グループA

工程ラベルを選択

工程を選択

表示

変更あり 1件

保存

各種操作

工程	計画値	計画数量	数量取込	8:00	9:00	10:00	11:00	12:00	13:00	14:00	15:00	パターンで自動配分
BtoC 出荷	数量	2,000	取込		400		1,100	1,200			2,000	通常 反映
↳ 引当数量	数量		取込									通常 反映
BtoB 出荷	数量		取込									通常 反映
↳ 引当数量	数量		取込									通常 反映
↳ グラタン (2人)	人数		取込									通常 反映
入荷	人数		一括取込									通常 反映

2 月間ボードの値を取り込みたい工程のボタンを押下

2. スタッフの配置計画を印刷したい

スタッフごとの1日の配置を、現場での掲示・配布用に印刷できます

スタッフ配置確認画面

スタッフ配置確認 KURANDOセンター 坂本 龍馬

1 印刷対象のスタッフに絞り込み

スタッフ (列の表示) 絞り込み シフトグループA, スタッフラベルA, 他2件 曜日別配置を登録 印刷

スタッフ	シフトメモ	8:00	9:00	10:00	11:00	12:00	13:00	14:00	15:00	16:00	17:00
☐ 徳川 家康	14時に巡回お願いします				ピッキング	ピッキング グラタン	休憩	ピッキング グラタン			
☐ 出雲 阿国					ピッキング	ピッキング	休憩	ピッキング			
☒ 伊達 政宗					ピッキング	検品・梱包	休憩	検品・梱包			
☐ 明智 光秀					検品・梱包	検品・梱包	休憩	検品・梱包			
☐ 近藤 勇					入荷	入荷	休憩	入荷			
☐ 勝 海舟	当分										

2 印刷ボタンを押下

3. 過去の配置を、曜日別配置として設定したい

任意の日のスタッフ配置を、当該曜日の曜日別配置として保存することができます。
これにより、1からスタッフの曜日別配置を設定する手間を削減できます

1 保存したい日付、配置計画(または配置実績)を選択

2 保存対象のスタッフに絞り込み

3 曜日別配置を登録ボタンを押下



スタッフ	シフトメモ	8:00	9:00	10:00	11:00	12:00	13:00	14:00	15:00	16:00	17:00
明智 光秀					ピッキング	ピッキング	ピッキング	ピッキング	ピッキング	ピッキング	ピッキング
近藤 勇					ピッキング	ピッキング	ピッキング	ピッキング	ピッキング	ピッキング	ピッキング
勝 海舟					ピッキング	ピッキング	ピッキング	ピッキング	ピッキング	ピッキング	ピッキング

4. 見通し作成時に用いる生産性を調整したい

生産性を調整するケースの多くは、配置するスタッフの能力差を加味することでした（例：スポットが多い時間帯なので、0.7倍で考えたい）

そのため、スタッフ x 工程 別に能力差を倍率で設定することで、当日ボードでの見通しに自動で反映できるようにします

個人別生産性画面

1 スタッフ x 工程別に能力差を登録

スタッフグループ	Aエリアピッキング	検品	Bエリアピッキング	流通加工1	流通加工2	入庫	出荷準備	事務所
8グループ	標準 65.0 1.0倍	標準 350.0 1.0倍	標準 110.0 1.0倍	標準 130.0 1.0倍	標準 100.0 1.0倍	標準 1.0 1.0倍	標準 1.0 1.0倍	標準 1.0 1.0倍
佐々木 小次郎	D: 4時退勤 1.0倍	一般社員 1.0倍	65.0 1.0倍	350.0 1.0倍	110.0 1.0倍	130.0 1.0倍	100.0 1.0倍	1.0 1.0倍
山田 三郎	D: 4時退勤 1.0倍	一般社員 1.0倍	65.0 1.0倍	350.0 1.0倍	110.0 1.0倍	130.0 1.0倍	100.0 1.0倍	1.0 1.0倍
今川 義元	A: フルタイム 1.0倍	熟練 フォーク免許あり 社員 1.0倍	65.0 1.0倍	350.0 1.0倍	110.0 1.0倍	130.0 1.0倍	100.0 1.0倍	1.0 1.0倍
派遣 1	A: フルタイム 0.7倍	初心者 派遣 1.0倍	45.5 0.7倍	350.0 1.0倍	110.0 1.0倍	130.0 1.0倍	100.0 1.0倍	1.0 1.0倍
派遣 2	A: フルタイム 0.7倍	初心者 派遣 1.0倍	45.5 0.7倍	350.0 1.0倍	110.0 1.0倍	130.0 1.0倍	100.0 1.0倍	1.0 1.0倍
上原 信綱	A: フルタイム 1.0倍	一般社員 1.0倍	65.0 1.0倍	350.0 1.0倍	110.0 1.0倍	130.0 1.0倍	100.0 1.0倍	1.0 1.0倍
派遣 3	A: フルタイム 0.7倍	初心者 派遣 1.0倍	45.5 0.7倍	350.0 1.0倍	110.0 1.0倍	130.0 1.0倍	100.0 1.0倍	1.0 1.0倍

当日ボード画面

2 実人数を見たい場合は、スイッチをOFF

